

# 嘉峪关市精神卫生福利院设施设备配置项目更正公告

## 一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：JYGZC2024018G

原公告的采购项目名称：嘉峪关市精神卫生福利院设施设备配置项目

首次公告日期：2024 年 9 月 6 日

## 二、更正信息


更正事项：招标公告 招标文件

## 三、更正内容：

采购项目需求

【一标段】

## 第二部分 技术要求

病房、办公家具、餐厨等设施设备						
序号	物品名称	参数	单位	数量	参考图片	备注
一	病房配套设施					
1	普通病床（带床垫）	规格：W2080×D960×H500mm； 普通病床（非摇）技术参数： 1. 四个点滴架插座，钢板成型；四个引流袋挂钩；床体四角配防撞护角； 2. 床框加厚用材，采用 40×80×1.5mm 矩形钢管，床腿采用 50×50×1.5mm 方管，床体静态最大载重 400kg，床体动态最大载重 200kg； 3. 床头尾板采用 ABS 材料一次吹塑成形，高低搭配；内置加固结构，拆卸方便；床尾板配病历卡插座；	张	130		

4. 床框两侧配备全履式六柱铝合金折叠护栏，铝合金横梁，冷轧钢管底座，整体重量  $\geq 4.4\text{kg}$ ，长度 1480mm，高度 400mm；单按键枪式开关；连接及扶手材质为尼龙材质，保证强度及韧性；上下底座为 ABS 一次注塑成型专用底座，以防夹手。6 个立柱均采用专用厚壁铝合金圆管，均外包塑料装饰耐磨件，并具备固体润滑功能。采用螺栓将护栏与床框固定的连接方式，保证护栏的使用强度，同时，螺杆为专用设计，防止划伤患者及医护人员。误操作后要保持护栏的完好性；各部配有操作提醒标识，有效防止误操作时夹伤患者。

5. 床面板采用碳钢金属 51.0MM 以上厚的优质冷轧钢板经整板一次性机压冲孔成型，冲孔面板共 10 块，每块条形板上冲压四个 72\*35mm 六边形长条孔，每块条形床板两侧均安装 ABS 扣件，扣件安装后每块条形板规格为 840\*173mm，扣件上安装带角度器的 ABS 床垫限位片，限位片可在任意床条上互换安装，尾部床条正面安装两个 ABS 床垫限位扣件，床面整体高于床框上部，与地面接触处带防滑脚套，床尾配病历卡插座；

6. 金属表面处理采用全自动静电粉末喷涂流水线一次性完工，喷涂前经过高速抛丸机除锈，然后经水洗、除油、酸洗、二度磷化等处理，再进行静电粉末喷涂，能延长病床的使用寿命，所有粉末为抗菌粉末；

7. 床架颜色：亚光白色；

整体性能：

★1. 病床邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性检验项符合国家标准要求；

★2. 管材、焊接件、冲压件、喷涂层、电镀层检测项符合国家标准要求；


★3. 塑料件外观、配件外观检测项符合国家标准要求；

★4. 结构安全：人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；

★5. 重金属含量：可溶性铅（Pb）、可溶性镉（Cd）、可溶性铬（Cr）、可溶性汞（Hg）均为未检出；

★6. 金属喷塑涂层硬度  $\geq 5\text{H}$ ；

	<p>★7. 金属喷塑涂层冲击强度：无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>★8. 金属喷塑涂层耐腐蚀性：100h 内，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>★9. 金属喷塑涂层附着力 0 级；</p> <p>★10. 抗盐雾：18h 盐雾试验后无锈点；</p> <p>★11. 床铺面均布静载荷、床铺面集中静载荷、床屏水平静载荷、床长边静载荷、床结构耐久性、床铺面冲击载荷试验后：a 所有零部件无断裂和豁裂；b、用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c 所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d 五金连接件无松动；e 零部件无明显位移变化。</p> <p>★投标文件中提供投标人自招标公告发布之日起前 1 年内封面带有 CMA 标识、CNAS 标识、ilac-MRA 标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的手摇病床检验合格抽样检验报告证明材料。</p> <p>二、床垫技术参数：</p> <p>1. 面料：采用防水耐磨牛津布，液体不渗透表层且擦拭容易；墨绿色或蓝色，耐脏，具有防滑性；</p> <p>2. 结构：内层采用高密度海绵（40mm 厚）加椰棕（40mm 厚），棕丝采用三次高温蒸汽消毒并经加棉处理，不产生霉变，环保耐用，无任何刺激性气味儿；</p> <p>3. 配置：床垫设有拉链，两侧设散气孔，以保证床垫内部的透气性；</p> <p>整体性能：</p> <p>★1. 面料外观：无破损、无污渍、无明显色差、表面无刺触感、无软硬不均感；</p> <p>★2. 缝纫：面料衍缝松紧基本一致，无浮线、无断线、无跳单针、无跳双针、无连跳三针；</p> <p>★3. 缝边：缝边顺直、四周圆弧均匀对称、无露毛边、无断线、无跳针、无浮线；</p> <p>★4. 芯料外观（质量）：表面平整、硬鼓包高度 &lt; 10mm，凹坑深度 &lt; 10mm；表面无杂物、无长度 ≥ 60mm、直径 ≥ 6mm 的棕梗和未分解开的棕绳；芯料表面无面积大于 50mm × 50mm 的胶粘剂凝结后形成的结皮；芯料保持整体无错位；</p> <p>★5. 面料克重 ≥ 70g/m<sup>2</sup>；</p>				
--	--	--	--	--	--

		<p>★6. 面料耐干色牢度<math>\geq 5</math>级；</p> <p>★7. 安全卫生要求：1) 无蚤、蜚、臭虫等虫类及虫卵，无蟑螂卵夹、无虫蛀现象；2) 芯料未使用废旧材料，未夹杂塑料编织材料、秸秆、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物；3) 芯料无腐朽、霉变或霉烂现象；4) 所用絮用纤维未漂白；5) 面料及复合面料等材料未使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料；6) 面料及复合面料等材料无发霉变质。</p> <p>★投标文件中提供国家认证认可的检测机构出具的（投标人自招标公告发布之日起前1年内）封面带有CMA标识、CNAS标识、ilac-MRA标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的普通病床检验合格抽样检验报告证明材料。</p>				
2	手动双摇床（带床垫、带轮子）	<p>规格：W2130×D960×H500mm；</p> <p>手动双摇床技术参数：</p> <p>1. 双摇系统实现各种体位，背部升降：0-70°<math>\pm 5^\circ</math>，腿部升降：0-50°<math>\pm 5^\circ</math>；</p> <p>2. 四个点滴架插座，钢板成型；四个引流袋挂钩；床体四角配防撞护角；</p> <p>3. 床框加厚用材，采用40×80×1.5mm矩型钢管，床腿采用50×50×1.5mm方管，床体静态最大载重400kg，床体动态最大载重200kg；</p> <p>4. 摇杆采用45#钢双丝挤压成型，有过盈保护、双向限位功能，摇动灵活，无噪音，具有ABS防尘罩，保证传动系统的稳定性，不断裂；</p> <p>5. 摇手采用不锈钢摇手，防滑设计，具备两级到位开合防夹手设计；</p> <p>6. 床头尾板采用ABS材料一次吹塑成形，高低搭配；内置加固结构，拆卸方便；床尾板配病历卡插座；</p> <p>7. 床框两侧配备全履式六柱铝合金折叠护栏，铝合金横梁，冷轧钢管底座，整体重量</p>	张	60		

≥4.4kg，长度 1480mm，高度 400mm；单按键枪式开关；连接及扶手材质为尼龙材质，保证强度及韧性；上下底座为 ABS 一次注塑成型专用底座，以防夹手。6 个立柱均采用专用厚壁铝合金圆管，均外包塑料装饰耐磨件，并具备固体润滑功能。采用螺栓将护栏与床框固定的连接方式，保证护栏的使用强度，同时，螺杆为专用设计，防止划伤患者及医护人员。误操作后要保持护栏的完好性；各部配有操作提醒标识，有效防止误操作时夹伤患者。

8. 床面板采用碳钢金属 S1.0MM 以上厚的优质冷轧钢板经整板一次性机压冲孔成型，冲孔面板共 10 块，每块条形板上冲压四个 72\*35mm 六边形长条孔，每块条形床板两侧均安装 ABS 扣件，扣件安装后每块条形板规格为 840\*173mm，扣件上安装带角度器的 ABS 床垫限位片，限位片可在任意床条上互换安装，尾部床条正面安装两个 ABS 床垫限位扣件，床面整体高于床框上部，腿部和背部手摇升降时防止床面夹手，使用安全；

9. 脚轮采用 5 寸双面万向包罩静音轮，全制动刹车装置，高耐磨、静音防腐、防缠绕的塑料底垫；

10. 金属表面处理采用全自动静电粉末喷涂流水线一次性完工，喷涂前经过高速抛丸机除锈，然后经水洗、除油、酸洗、二度磷化等处理，再进行静电粉末喷涂，能延长病床的使用寿命，所有粉末为抗菌粉末；

11. 床架颜色：亚光白色；

整体性能：

★1. 手摇病床邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性检验项符合国家标准要求；

★2. 管材、焊接件、冲压件、喷涂层、电镀层检测项符合国家标准要求；

★3. 塑料件外观、配件外观检测项符合国家标准要求；

★4. 结构安全：人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；

★5. 重金属含量：可溶性铅（Pb）、可溶性镉（Cd）、可溶性铬（Cr）、可溶性汞（Hg）均为未检出；



★6. 金属喷塑涂层硬度 $\geq 5H$ ;

★7. 金属喷塑涂层冲击强度: 无剥落、裂纹、皱纹;

★8. 金属喷塑涂层耐腐蚀性: 100h 内, 溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;

★9. 金属喷塑涂层附着力 0 级;

★10. 抗盐雾: 18h 盐雾试验后无锈点;

★11. 床铺面均布静载荷、床铺面集中静载荷、床屏水平静载荷、床长边静载荷、床结构耐久性、床铺面冲击载荷试验后: a 所有零部件无断裂和豁裂; b、用手掀压某些应为牢固的部件, 无永久性松动; c 所有零部件无影响使用功能的磨损和变形; d 五金连接件无松动; 零部件无明显位移变化。

★投标文件中提供投标人自招标公告发布之日起前 1 年内封面带有 CMA 标识、CNAS 标识、ilac-MRA 标识及二维码标识的以上符合技术参数\*号要求的 ABS 床头柜检验合格抽样检验报告证明材料。

二、床垫技术参数:

1. 面料: 采用防水耐磨牛津布, 液体不渗透表层且擦拭容易; 墨绿色或蓝色, 耐脏, 具有防滑性;

2. 结构: 内层采用高密度海绵 (40mm 厚) 加椰棕 (40mm 厚), 棕丝采用三次高温蒸汽消毒并经加棉处理, 不产生霉变, 环保耐用, 无任何刺激性气味儿;

3. 配置: 床垫设有拉链, 两侧设散气孔, 以保证床垫内部的透气性;


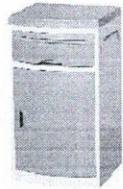
整体性能:

★1. 面料外观: 无破损、无污渍、无明显色差、表面无刺触感、无软硬不均感;

★2. 缝纫: 面料衍缝松紧基本一致, 无浮线、无断线、无跳单针、无跳双针、无连跳三针;

★3. 缝边: 缝边顺直、四周圆弧均匀对称、无露毛边、无断线、无跳针、无浮线;

★4. 芯料外观 (质量): 表面平整、硬鼓包高度 $< 10mm$ , 凹坑深度 $< 10mm$ ; 表面无杂物、无长度 $\geq 60mm$ 、直径 $\geq 6mm$ 的棕梗和未分解开的棕绳; 芯料表面无面积大于  $50mm \times 50mm$  的胶粘剂凝结后形成的结皮; 芯料保持整体无错位;

		<p>★5. 面料克重<math>\geq 70\text{g}/\text{m}^2</math>;</p> <p>★6. 面料耐干色牢度<math>\geq 5</math>级;</p> <p>★7. 安全卫生要求: 1) 无蚤、蟑、臭虫等虫类及虫卵, 无蟑螂卵夹、无虫蛀现象; 2) 芯料未使用废旧材料, 未夹杂塑料编织材料、秸秆、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物; 3) 芯料无腐朽、霉变或霉烂现象; 4) 所用絮用纤维未漂白; 5) 面料及复合面料等材料未使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料; 6) 面料及复合面料等材料无发霉变质。</p> <p>★投标文件中提供国家认证认可的检测机构出具的(投标人自招标公告发布之日起前1年内)封面带有CMA标识、CNAS标识、ilac-MRA标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的床垫检验合格抽样检验报告证明材料。</p>				
3	防渗漏床垫	<p>1. 实际尺寸(长 1500*宽 800mm);</p> <p>2. 皮制耐血污, 耐碱, 耐尿酸, 液体类不渗漏, 柔软性好。</p>	套	20		
4	ABS 床头柜	<p>规格: W480*D480*H760mm;</p> <p>技术参数:</p> <p>1. 一抽一门结构, 整体以高强度性能的纯新ABS材料注塑成形, 整体造型新颖简洁, 不使用二手混合料;</p> <p>2. 柜面两侧设有内藏式毛巾架, 柜内带一块层板;</p> <p>3. 床头柜面板采用全新的ABS注塑成型, 防潮防水, 易清洁, 可冲洗, 适用于医院经常消毒清洁的工作环境;</p> <p>整体性能:</p> <p>★1. 塑料件外观: 无裂纹、明显变形、缩水、针孔; 无凹陷、飞边、折皱、疙瘩; 无气泡、杂质、伤痕、白印; 表面光洁, 无划痕、毛刺、拉毛、污渍; 无明显色差;</p> <p>★2. 其它外观: 在接触人体和收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角; 固定部位的结合牢固无松动、无少件、无漏钉、无透钉;</p> <p>★3. 冲击强度<math>\geq 25\text{J}/\text{m}^2</math>;</p> <p>★4. 重金属含量: 可溶性铅(Pb)、可溶性</p>	个	200		

		<p>镉 (Cd)、可溶性铬 (Cr)、可溶性汞 (Hg) 均为未检出;</p> <p>★5. 邻边垂直度、翘曲度、平整度、下垂度、摆动度、底角平稳性检验项符合国家标准要求;</p> <p>★6. 顶板、底板的持续加载、顶板静载荷、结构和底架强度、跌落、拉门垂直加载、拉门猛关、拉门耐久性、推拉构件强度、推拉构件耐久性、推拉构件猛关或猛开、推拉构件结构强度试验后: a 所有部件、连接件无断裂损坏; b 用手触压证实, 用于紧固的部件无松动; c 所有部件无磨损和变形; d 五金连件无松动; e 活动部件活动灵活;</p> <p>★投标文件中提供投标人自招标公告发布之日起前 1 年内封面带有 CMA 标识、CNAS 标识、ilac-MRA 标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的 ABS 床头柜检验合格抽样检验报告证明材料。</p>				
5	褥子, 被芯, 枕芯	<p>尺寸: <math>\geq 150\text{cm} \times 210\text{cm}</math>;</p> <p>1. 填充物: 全新优质棉花;</p> <p>2. 重量: <math>\geq 6</math> 斤;</p> <p>3. 纵向不少于 7 道缝线用于固定棉花;</p> <p>4. 面料: 棉 100%, C/100 全棉按照《纺织品纤维含量的标识》GB18401-2010 及以上标准执行; 外包布为全棉防羽布;</p> <p>5. 单位面积质量: <math>\geq 200\text{g}/\text{m}^2</math>;</p> <p>6. 纱线线密度(s): 经纱: 9.4 (62.8), 纬纱: 9.1 (64.9)。密度(根/10cm): 经向: <math>\geq 686.0</math> (174.2), 纬向: <math>\geq 598.0</math> (151.9);</p> <p>7. 水洗尺寸变化率: 经向: <math>-4.6</math>—<math>+4.6</math>, 纬向: <math>-4.6</math>—<math>+4.6</math>;</p> <p>8. pH 值: 6.0—7.3;</p> <p>9. 甲醛含量 (C 类): 未检测出;</p> <p>10. 24 种可分解致癌芳香胺染料: 未检测出;</p> <p>11. 耐水洗色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5;</p> <p>12. 耐皂洗色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5;</p> <p>13. 耐酸汗渍色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5;</p> <p>14. 耐碱汗渍色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5;</p> <p>15. 耐摩擦色牢度(级): 干摩 4—5, 湿摩 4—5;</p>	套	200		



以上 1-15 项提供检验报告。

尺寸：≥90cm×200cm；

1. 填充物：全新优质棉花；
2. 重量：≥6 斤；
3. 纵向不少于 4 道缝线用于固定棉花；
4. 面料：包皮纯棉缎条 100%棉，白色贡缎提花，C/100 全棉按照《纺织品纤维含量的标识》GB18401-2010 及以上标准执行；
5. 单位面积质量：≥200g/m<sup>2</sup>；
6. 纱线线密度(s)：经纱：9.4 (62.8)，纬纱：9.1 (64.9)。密度(根/10cm)：经向：≥686.0 (174.2)，纬向：≥598.0 (151.9)；
7. 水洗尺寸变化率：经向：-4.6-- +4.6，纬向：-4.6-- +4.6；
8. pH 值：6.0--7.3；
9. 甲醛含量 (C 类)：未检测出；
10. 24 种可分解致癌芳香胺染料：未检测出；
11. 耐水洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
12. 耐皂洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
13. 耐酸汗渍色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
14. 耐碱汗渍色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
15. 耐摩擦色牢度(级)：干摩 4—5，湿摩 4—5；

以上 1-15 项提供检验报告。

尺寸：≥160cm×260cm；

- 布料：纯棉缎条 100%棉贡缎提花。C/100 全棉按照《纺织品纤维含量的标识》GB18401-2010 及以上标准执行；
1. 单位面积质量：≥200g/m<sup>2</sup>；
  2. 纱线线密度(s)：经纱：9.4 (62.8)，纬纱：9.1 (64.9)。密度(根/10cm)：经向：≥686.0 (174.2)，纬向：≥598.0 (151.9)；
  3. 水洗尺寸变化率：经向：-4.6-- +4.6，纬向：-4.6-- +4.6；
  4. pH 值：6.0--7.3；
  5. 甲醛含量 (C 类)：未检测出；
  6. 24 种可分解致癌芳香胺染料：未检测出；
  7. 耐水洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；



	8.耐皂洗色牢度(级):变色4—5,沾色4—5; 9.耐酸汗渍色牢度(级):变色4—5,沾色4—5; 10.耐碱汗渍色牢度(级):变色4—5,沾色4—5; 11.耐摩擦色牢度(级):干摩4—5,湿摩4—5; 以上11项提供检验报告。				
--	--	--	--	--	--

**【三标段】**

**第二部分 技术要求**

序号	产品名称	单位	数量	备注
一、院内监控系统				
1	6寸400万红外球机	台	7	
2	球机支架	个	7	
3	400万红外POE枪机	台	2	
4	壁装支架	台	2	
5	双盘16路录像机	台	1	
6	6T硬盘	块	4	
7	16口监控专用交换机	台	3	
8	32寸监视器	台	1	
9	综合线(8+2)	卷	8	
10	安装调试费	项	1	

**现更正为:**

采购项目需求

**【一标段】**



**第二部分 技术要求**

病房、办公家具、餐厨等设施设设备						
序号	物品名称	参数	单位	数量	参考图片	备注
一	病房配套设施					


1	普通病床 (带床垫)	<p>规格:W2080×D960×H500mm; 普通病床(非摇)技术参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 四个点滴架插座, 钢板成型; 四个引流袋挂钩; 床体四角配防撞护角;</li> <li>2. 床框加厚用材, 采用 40×80×1.5mm 矩型钢管, 床腿采用 50×50×1.5mm 方管, 床体静态最大载重 400kg, 床体动态最大载重 200kg;</li> <li>3. 床头尾板采用 ABS 材料一次吹塑成形, 高低搭配; 内置加固结构, 拆卸方便; 床尾板配病历卡插座;</li> <li>4. 床框两侧配备全履式六柱铝合金折叠护栏, 铝合金横梁, 冷轧钢管底座, 整体重量 ≥4.4kg, 长度 1480mm, 高度 400mm; 单按钮枪式开关; 连接及扶手材质为尼龙材质, 保证强度及韧性; 上下底座为 ABS 一次注塑成型专用底座, 以防夹手。6 个立柱均采用专用厚壁铝合金圆管, 均外包塑料装饰耐磨件, 并具备固体润滑功能。采用螺栓将护栏与床框固定的连接方式, 保证护栏的使用强度, 同时, 螺杆为专用设计, 防止划伤患者及医护人员。误操作后要保持护栏的完好性; 各部配有操作提醒标识, 有效防止误操作时夹伤患者。</li> <li>5. 床面板采用碳钢金属 S1.0MM 以上厚的优质冷轧钢板经整板一次性机压冲孔成型, 冲孔面板共 10 块, 每块条形板上冲压四个 72*35mm 六边形长条孔, 每块条形床板两侧均安装 ABS 扣件, 扣件安装后每块条形板规格为 840*173mm, 扣件上安装带角度器的 ABS 床垫限位片, 限位片可在任意床条上互换安装, 尾部床条正面安装两个 ABS 床垫限位扣件, 床面整体高于床框上部, 与地面接触处带防滑脚套, 床尾配病历卡插座;</li> <li>6. 金属表面处理采用全自动静电粉末喷涂流水线一次性完工, 喷涂前经过高速抛丸机除锈, 然后经水洗、除油、酸洗、二度磷化等处理, 再进行静电粉末喷涂, 能延长病床的使用寿命, 所有粉末为抗菌粉末;</li> <li>7. 床架颜色: 亚光白色;</li> </ol> <p>整体性能:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>★1. 病床邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性检验项符合国家标准要求;</li> <li>★2. 管材、焊接件、冲压件、喷涂层、电镀</li> </ul>	张	130	
---	---------------	--	---	-----	--

	<p>层检测项符合国家标准要求；</p> <p>★3. 塑料件外观、配件外观检测项符合国家标准要求；</p> <p>★4. 结构安全：人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>★5. 重金属含量：可溶性铅（Pb）、可溶性镉（Cd）、可溶性铬（Cr）、可溶性汞（Hg）均为未检出；</p> <p>★6. 金属喷塑涂层硬度<math>\geq 5H</math>；</p> <p>★7. 金属喷塑涂层冲击强度：无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>★8. 金属喷塑涂层耐腐蚀性：100h 内，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>★9. 金属喷塑涂层附着力 0 级；</p> <p>★10. 抗盐雾：18h 盐雾试验后无锈点；</p> <p>★11. 床铺面均布静载荷、床铺面集中静载荷、床屏水平静载荷、床长边静载荷、床结构耐久性、床铺面冲击载荷试验后：a 所有零部件无断裂和豁裂；b、用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c 所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d 五金连接件无松动；e 零部件无明显位移变化。</p> <p>★投标文件中提供投标人自招标公告发布之日起前 1 年内封面带有 CMA 标识、CNAS 标识、ilac-MRA 标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的<b>普通病床</b>检验合格抽样检验报告证明材料。</p> <p>二、床垫技术参数：</p> <p>1. 面料：采用防水耐磨牛津布，液体不渗透表层且擦拭容易；墨绿色或蓝色，耐脏，具有防滑性；</p> <p>2. 结构：内层采用高密度海绵（40mm 厚）加椰棕（40mm 厚），棕丝采用三次高温蒸汽消毒并经加棉处理，不产生霉变，环保耐用，无任何刺激性气味儿；</p> <p>3. 配置：床垫设有拉链，两侧设散气孔，以保证床垫内部的透气性；</p> <p>整体性能：</p> <p>★1. 面料外观：无破损、无污渍、无明显色差、表面无刺触感、无软硬不均感；</p>					
--	--	--	--	--	--	--

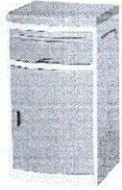

	<p>★2. 缝纫：面料衍缝松紧基本一致，无浮线、无断线、无跳单针、无跳双针、无连跳三针；</p> <p>★3. 缝边：缝边顺直、四周圆弧均匀对称、无露毛边、无断线、无跳针、无浮线；</p> <p>★4. 芯料外观（质量）：表面平整、硬鼓包高度&lt;10mm，凹坑深度&lt;10mm；表面无杂物、无长度≥60mm、直径≥6mm的棕梗和未分解开的棕绳；芯料表面无面积大于50mm×50mm的胶粘剂凝结后形成的结皮；芯料保持整体无错位；</p> <p>★5. 面料克重≥70g/m<sup>2</sup>；</p> <p>★6. 面料耐干色牢度≥5级；</p> <p>★7. 安全卫生要求：1) 无蚤、蟑、臭虫等虫类及虫卵，无蟑螂卵夹、无虫蛀现象；2) 芯料未使用废旧材料，未夹杂塑料编织材料、秸秆、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物；3) 芯料无腐朽、霉变或霉烂现象；4) 所用絮用纤维未漂白；5) 面料及复合面料等材料未使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料；6) 面料及复合面料等材料无发霉变质。</p> <p>★投标文件中提供国家认证认可的检测机构出具的（投标人自招标公告发布之日起前1年内）封面带有CMA标识、CNAS标识、ilac-MRA标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的<u>床垫</u>检验合格抽样检验报告证明材料。</p>				
--	---	--	--	--	--

2	<p>规格:W2130×D960×H500mm;</p> <p>手动双摇床技术参数:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 双摇系统实现各种体位,背部升降:0-70°±5°,腿部升降:0-50°±5°;</li> <li>2. 四个点滴架插座,钢板成型;四个引流袋挂钩;床体四角配防撞护角;</li> <li>3. 床框加厚用材,采用40×80×1.5mm矩型钢管,床腿采用50×50×1.5mm方管,床体静态最大载重400kg,床体动态最大载重200kg;</li> <li>4. 摇杆采用45#钢双丝挤压成型,有过盈保护、双向限位功能,摇动灵活,无噪音,具有ABS防尘罩,保证传动系统的稳定性,不断裂;</li> <li>5. 摇手采用不锈钢摇手,防滑设计,具备两级到位开合防夹手设计;</li> <li>6. 床头尾板采用ABS材料一次吹塑成形,高低搭配;内置加固结构,拆卸方便;床尾板配病历卡插座;</li> <li>7. 床框两侧配备全履式六柱铝合金折叠护栏,铝合金横梁,冷轧钢管底座,整体重量≥4.4kg,长度1480mm,高度400mm;单按键枪式开关;连接及扶手材质为尼龙材质,保证强度及韧性;上下底座为ABS一次注塑成型专用底座,以防夹手。6个立柱均采用专用厚壁铝合金圆管,均外包塑料装饰耐磨件,并具备固体润滑功能。采用螺栓将护栏与床框固定的连接方式,保证护栏的使用强度,同时,螺杆为专用设计,防止划伤患者及医护人员。误操作后要保持护栏的完好性;各部配有操作提醒标识,有效防止误操作时夹伤患者。</li> <li>8. 床面板采用碳钢金属S1.0MM以上厚的优质冷轧钢板经整板一次性机压冲孔成型,冲孔面板共10块,每块条形板上冲压四个72*35mm六边形长条孔,每块条形床板两侧均安装ABS扣件,扣件安装后每块条形板规格为840*173mm,扣件上安装带角度器的ABS床垫限位片,限位片可在任意床条上互换安装,尾部床条正面安装两个ABS床垫限位扣件,床面整体高于床框上部,腿部和背部手摇升降时防止床面夹手,使用安全;</li> <li>9. 脚轮采用5寸双面万向包罩静音轮,全制动刹车装置,高耐磨、静音防腐、防缠绕的</li> </ol>	张	60		
---	---	---	----	---	---

	<p>塑料底垫：</p> <p>10. 金属表面处理采用全自动静电粉末喷涂流水线一次性完工，喷涂前经过高速抛丸机除锈，然后经水洗、除油、酸洗、二度磷化等处理，再进行静电粉末喷涂，能延长病床的使用寿命，所有粉末为抗菌粉末；</p> <p>11. 床架颜色：亚光白色；</p> <p>整体性能：</p> <p>★1. 手摇病床邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性检验项符合国家标准要求；</p> <p>★2. 管材、焊接件、冲压件、喷涂层、电镀层检测项符合国家标准要求；</p> <p>★3. 塑料件外观、配件外观检测项符合国家标准要求；</p> <p>★4. 结构安全：人体接触或收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>★5. 重金属含量：可溶性铅（Pb）、可溶性镉（Cd）、可溶性铬（Cr）、可溶性汞（Hg）均为未检出；</p> <p>★6. 金属喷塑涂层硬度<math>\geq 5H</math>；</p> <p>★7. 金属喷塑涂层冲击强度：无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>★8. 金属喷塑涂层耐腐蚀性：100h内，溶液中样板上划道两侧3mm以外，无鼓泡产生；100h后，划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>★9. 金属喷塑涂层附着力0级；</p> <p>★10. 抗盐雾：18h盐雾试验后无锈点；</p> <p>★11. 床铺面均布静载荷、床铺面集中静载荷、床屏水平静载荷、床长边静载荷、床结构耐久性、床铺面冲击载荷试验后：a 所有零部件无断裂和豁裂；b、用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c 所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d 五金连接件无松动；零部件无明显位移变化。</p> <p>★投标文件中提供投标人自招标公告发布之日起前1年内封面带有CMA标识、CNAS标识、ilac-MRA标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的<u>手动双摇床</u>检验合格抽样检验报告证明材料。</p> <p>二、床垫技术参数：</p> <p>1. 面料：采用防水耐磨牛津布，液体不渗透</p>				
--	---	--	--	--	--

		<p>表层且擦拭容易；墨绿色或蓝色，耐脏，具有防滑性；</p> <p>2. 结构：内层采用高密度海绵（40mm厚）加椰棕（40mm厚），棕丝采用三次高温蒸汽消毒并经加棉处理，不产生霉变，环保耐用，无任何刺激性气味儿；</p> <p>3. 配置：床垫设有拉链，两侧设散气孔，以保证床垫内部的透气性；</p> <p>整体性能：</p> <p>★1. 面料外观：无破损、无污渍、无明显色差、表面无刺触感、无软硬不均感；</p> <p>★2. 缝纫：面料衍缝松紧基本一致，无浮线、无断线、无跳单针、无跳双针、无连跳三针；</p> <p>★3. 缝边：缝边顺直、四周圆弧均匀对称、无露毛边、无断线、无跳针、无浮线；</p> <p>★4. 芯料外观（质量）：表面平整、硬鼓包高度&lt;10mm，凹坑深度&lt;10mm；表面无杂物、无长度≥60mm、直径≥6mm的棕梗和未分解开的棕绳；芯料表面无面积大于50mm×50mm的胶粘剂凝结后形成的结皮；芯料保持整体无错位；</p> <p>★5. 面料克重≥70g/m<sup>2</sup>；</p> <p>★6. 面料耐干色牢度≥5级；</p> <p>★7. 安全卫生要求：1) 无蚤、蜚、臭虫等虫类及虫卵，无蟑螂卵夹、无虫蛀现象；2) 芯料未使用废旧材料，未夹杂塑料编织材料、秸秆、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物；3) 芯料无腐朽、霉变或霉烂现象；4) 所用絮用纤维未漂白；5) 面料及复合面料等材料未使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染的材料；6) 面料及复合面料等材料无发霉变质。</p> <p>★投标文件中提供国家认证认可的检测机构出具的（投标人自招标公告发布之日起前1年内）封面带有CMA标识、CNAS标识、ilac-MRA标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的床垫检验合格抽样检验报告证明材料。</p>				
3	防渗漏床垫	<p>1. 实际尺寸（长1500*宽800mm）；</p> <p>2. 皮制耐血污，耐碱，耐尿酸，液体类不渗漏，柔软性好。</p>	套	20		



4	ABS 床头柜	<p>规格：W480*D480*H760mm；</p> <p>技术参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 一抽一门结构，整体以高强度性能的纯新 ABS 材料注塑成形，整体造型新颖简洁，不使用二手混合料；</li> <li>2. 柜面两侧设有内藏式毛巾架，柜内带一块层板；</li> <li>3. 床头柜面板采用全新的 ABS 注塑成型，防潮防水，易清洁，可冲洗，适用于医院经常消毒清洁的工作环境；</li> </ol> <p>整体性能：</p> <p>★1. 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔；无凹陷、飞边、折皱、疙瘩；无气泡、杂质、伤痕、白印；表面光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍；无明显色差；</p> <p>★2. 其它外观：在接触人体和收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角；固定部位的结合牢固无松动、无少件、无漏钉、无透钉；</p> <p>★3. 冲击强度<math>\geq 25\text{J/m}^2</math>；</p> <p>★4. 重金属含量：可溶性铅（Pb）、可溶性镉（Cd）、可溶性铬（Cr）、可溶性汞（Hg）均为未检出；</p> <p>★5. 邻边垂直度、翘曲度、平整度、下垂度、摆动度、底角平稳性检验项符合国家标准要求；</p> <p>★6. 顶板、底板的持续加载、顶板静载荷、结构和底架强度、跌落、拉门垂直加载、拉门猛关、拉门耐久性、推拉构件强度、推拉构件耐久性、推拉构件猛关或猛开、推拉构件结构强度试验后：a 所有部件、连接件无断裂损坏；b 用手触压证实，用于紧固的部件无松动；c 所有部件无磨损和变形；d 五金连件无松动；e 活动部件活动灵活；</p> <p>★投标文件中提供投标人自招标公告发布之日起前 1 年内封面带有 CMA 标识、CNAS 标识、ilac-MRA 标识及二维码标识的以上符合技术参数*号要求的 ABS 床头柜检验合格抽样检验报告证明材料。</p>	个	200		
5	褥子，被芯，枕芯	<p>尺寸：<math>\geq 150\text{cm} \times 210\text{cm}</math>；</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 填充物：全新优质棉花；</li> <li>2. 重量：<math>\geq 6</math> 斤；</li> <li>3. 纵向不少于 7 道缝线用于固定棉花；</li> <li>4. 面料：棉 100%，C/100 全棉按照《纺织品纤维含量的标识》GB18401-2010 及以上标准</li> </ol>	套	200		

执行；外包布为全棉防羽布；


5. 单位面积质量：≥200g/m<sup>2</sup>；
6. 纱线线密度(s)：经纱：9.4 (62.8)，纬纱：9.1 (64.9)。密度(根/10cm)：经向：≥686.0 (174.2)，纬向：≥598.0 (151.9)；
7. 水洗尺寸变化率：经向：-4.6-- +4.6，纬向：-4.6-- +4.6；
8. pH 值：6.0---7.3；
9. 甲醛含量 (C 类)：未检测出；
10. 24 种可分解致癌芳香胺染料：未检测出；
11. 耐水洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
12. 耐皂洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
13. 耐酸汗渍色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
14. 耐碱汗渍色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
15. 耐摩擦色牢度(级)：干摩 4—5，湿摩 4—5；

以上 1-15 项提供检验报告。

尺寸：≥90cm×200cm；

1. 填充物：全新优质棉花；
2. 重量：≥6 斤；
3. 纵向不少于 4 道缝线用于固定棉花；
4. 面料：包皮纯棉缎条 100%棉，白色贡缎提花，C/100 全棉按照《纺织品纤维含量的标识》GB18401-2010 及以上标准执行；
5. 单位面积质量：≥200g/m<sup>2</sup>；
6. 纱线线密度(s)：经纱：9.4 (62.8)，纬纱：9.1 (64.9)。密度(根/10cm)：经向：≥686.0 (174.2)，纬向：≥598.0 (151.9)；
7. 水洗尺寸变化率：经向：-4.6-- +4.6，纬向：-4.6-- +4.6；
8. pH 值：6.0---7.3；
9. 甲醛含量 (C 类)：未检测出；
10. 24 种可分解致癌芳香胺染料：未检测出；
11. 耐水洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
12. 耐皂洗色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
13. 耐酸汗渍色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；
14. 耐碱汗渍色牢度(级)：变色 4—5，沾色 4—5；



	<p>—5; 15. 耐摩擦色牢度(级): 干摩 4—5, 湿摩 4—5; 以上 1—15 项提供检验报告。</p>			
	<p>尺寸: <math>\geq 40 \text{ cm} \times 60 \text{ cm}</math> 布料: 纯棉缎条 100%棉贡缎提花。C/100 全棉按照《纺织品纤维含量的标识》GB18401-2010 及以上标准执行; 1. 单位面积质量: <math>\geq 200 \text{ g/m}^2</math>; 2. 纱线线密度(s): 经纱: 9.4 (62.8), 纬纱: 9.1 (64.9)。密度(根/10cm): 经向: <math>\geq 686.0</math> (174.2), 纬向: <math>\geq 598.0</math> (151.9); 3. 水洗尺寸变化率: 经向: -4.6-- +4.6, 纬向: -4.6-- +4.6; 4. pH 值: 6.0---7.3; 5. 甲醛含量 (C 类): 未检测出; 6. 24 种可分解致癌芳香胺染料: 未检测出; 7. 耐水洗色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5; 8. 耐皂洗色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5; 9. 耐酸汗渍色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5; 10. 耐碱汗渍色牢度(级): 变色 4—5, 沾色 4—5; 11. 耐摩擦色牢度(级): 干摩 4—5, 湿摩 4—5; 以上 11 项提供检验报告。</p>			

【三标段】

第二部分 技术需求

序号	产品名称	单位	数量	备注
一、院内监控系统				
1	6 寸 400 万红外球机	台	12	
2	球机支架	个	12	
3	400 万红外 POE 枪机	台	2	
4	壁装支架	台	2	
5	双盘 16 路录像机	台	1	
6	6T 硬盘	块	4	
7	24 口监控专用交换机	台	3	
8	32 寸监视器	台	1	
9	综合线 (8+2)	卷	8	
10	安装调试费	项	1	

更正日期：2024年9月11日

#### 四、其他补充事宜

无

#### 五、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系

##### 1. 采购人信息

名称：嘉峪关市民政局

地址：嘉峪关市机场南路 3369 号

联系方式：0937-6326354

##### 2. 采购代理机构信息

名称：嘉峪关市公共资源交易中心政府采购交易科

地址：嘉峪关市方特大道 2026 号

联系方式：0937-6213025

##### 3. 项目联系方式

项目联系人：杨先生

电话：0937-6326354

